

RELAZIONE DESCRITTIVA DEL CANTIERE

Pellizzari s.r.l.



INTERVENTI DI RIPRISTINO DEGLI IMMOBILI E DEI BENI STRUMENTALI, A SEGUITO DEGLI EVENTI SISMICI DEL 20 E 29 MAGGIO 2012

Committente: ZINCOL ITALIA S.p.A.

Via G. Matteotti, 24 – 36021 Barbarano Vicentino (VI)

Indirizzo cantiere: Via del Commercio, 440 – 41038 San Felice sul Panaro (MO)

SOMMARIO

1.	PRESENTAZIONE DELL'AZIENDA E ATTIVITA' PRIMA DEL SISMA	3
2.	AREE DI ESERCIZIO	3
3.	INTERVENTI POST EVENTI SISMICI DEL 20/29 MAGGIO 2012	3
4.	TEMPI DI ESECUZIONE	4
5.	COSTO TOTALE PROGETTO DI RIPRISTINO.....	4
6.	PLANIMETRIE DEL SITO.....	5
7.	DEMOLIZIONE EDIFICI ESISTENTI	6
8.	RISTRUTTURAZIONE EDIFICI	7
9.	NUOVE COSTRUZIONI	9

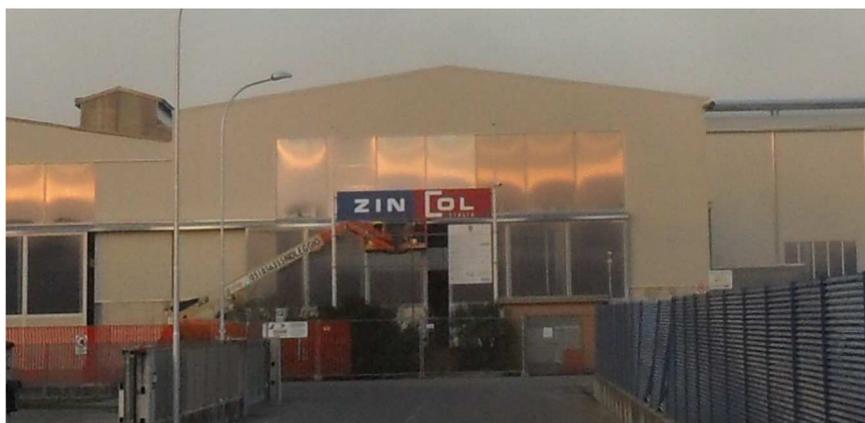
1. PRESENTAZIONE DELL'AZIENDA E ATTIVITA' PRIMA DEL SISMA

Denominazione: **Zincol Italia S.p.A. – Barbarano Vicentino (VI)**

Sede legale e unità locale interessata dal terremoto: **Zincol Italia S.p.A. – San Felice sul Panaro (MO)**
complesso industriale sito in Via del Commercio, 440

L'impianto di trattamento di superfici metalliche mediante processi metallurgici e chimici di ZINCOL ITALIA S.P.A. sito in Via del Commercio n. 440 a San Felice sul Panaro (MO), esegue la zincatura a caldo e la verniciatura industriale di manufatti metallici.

L'Azienda, nata nel 1967 come attività di zincatura a caldo denominata Zincolpol, è stata acquisita dal Gruppo Zincol Italia S.p.A. nel Dicembre 2004. Attualmente il Sito produttivo Zincol Italia con sede a S. Felice S.P. fa parte del gruppo succitato la cui sede è situata a Barbarano Vicentino.



2. AREE DI ESERCIZIO

- aree di piazzale circa 74.000 mq (aree deposito e movimentazione materiale, vasca di prima pioggia ed impianto di depurazione, deposito reattivi chimici).
- superficie utile al momento del sisma: **16.655 mq**
- superficie utile post intervento: **17.126 mq**

3. INTERVENTI POST EVENTI SISMICI DEL 20/29 MAGGIO 2012

Nei giorni successivi al sisma del 20/05/2012 è stata presentata al comune di S. Felice sul Panaro la relazione sullo stato dei fabbricati descrivendo lo stato degli edifici del complesso industriale e la loro suddivisione in edifici non agibili e in altri che richiedevano interventi per la messa in sicurezza.

In seguito poi agli eventi sismici seguenti, in particolare di quelli del 29/05/2012, lo stato degli edifici risultava variato e, successivamente all'Ordinanza Comunale di sospensione delle attività nei siti industriali, anche le attività di indagine e messa in sicurezza erano state sospese.

Con il DL 06/06/2012 GU. N°131 del 07/06/2012 sono stati fissati all'art 3 c.7 e art 19 i "Criteri per il ripristino delle agibilità degli edifici industriali" ed a seguito di questo sono iniziati gli interventi di messa in sicurezza degli immobili e verifica dello stato degli stessi.

INTERVENTI IMMEDIATI

L'intervento immediato sugli immobili, si è concretato nella demolizione delle parti pericolanti degli edifici e nel ripristino strutturale dell'edificio Verniciatura nel quale le attività produttive hanno potuto riprendere dal luglio 2012, mentre le attività amministrative e di servizio tecnico sono state riallocate su box uffici provvisori posizionati sul piazzale.

L'intervento immediato sulle attrezzature e sugli impianti è consistito nella loro messa in sicurezza e verifica dei danni (svuotamento vasche acidi, vasca zincatura e serbatoi reagenti, segregazione impianti e ripristino impianti di depurazione per trattamento acque di prima pioggia).

INTERVENTI SEGUENTI

La nuova progettazione ha previsto la totale rivisitazione del layout al fine di rendere l'ambiente lavorativo più sicuro e salubre ed il processo produttivo più efficiente dai punti di vista tecnologico, gestionale ed ambientale. Il progetto ha previsto l'accorpamento e l'ottimizzazione degli edifici, andando a collegare tra loro le varie aree produttive, riducendo le movimentazioni con mezzi meccanici.

Il Progetto di Ripristino Immobili è stato presentato per l'ottenimento della concessione edilizia presso il comune di S. Felice S. Panaro, articolato in diverse tipologie di intervento, sintetizzate come segue:

- Alcuni edifici mantenuti tali e quali, avendo subito danni tali da non prevederne l'adeguamento sismico
- Alcuni edifici adeguati strutturalmente, mantenendo quindi la posizione originale
- Alcuni edifici abbattuti e ricostruiti nella stessa area per soddisfare le esigenze del nuovo assetto produttivo
- Alcuni edifici abbattuti e ricostruiti in altra area, avendo subito danni rilevanti

RIPARAZIONE/RIACQUISTO DEI BENI STRUMENTALI

Il progetto di riparazione e di riacquisto dei beni strumentali relativo agli impianti tecnologici è stato suddiviso in due momenti principali:

1. Il riacquisto di nuova tecnologia costituita da macchine ed attrezzature di processo che hanno sostituito quelle utilizzate in precedenza (Fornitore scelto per tali nuove tecnologie: GIMECO S.r.l.)
2. La riparazione della rete di adduzione all'impianto di trattamento acque di prima pioggia.

4. TEMPI DI ESECUZIONE

I lavori sono iniziati in data 25 luglio 2014, e sono stati completati a Dicembre 2015.

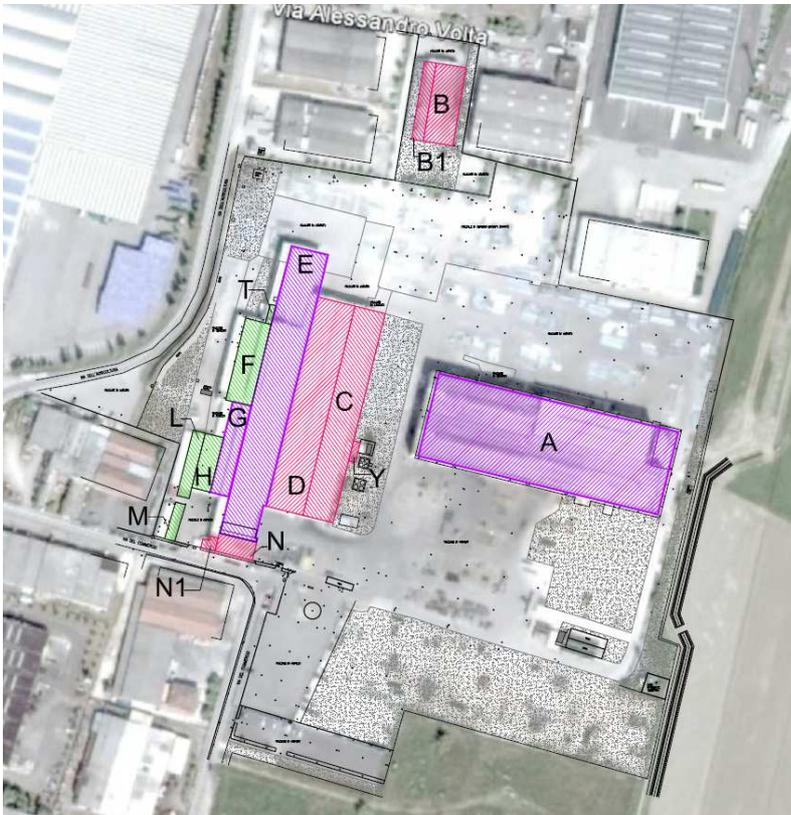
5. COSTO TOTALE PROGETTO DI RIPRISTINO

Il costo complessivo dell'intervento è risultato essere pari a € 24.000.000,00, di cui:

- PARTE IMMOBILIARE – Realizzata dalla **Pellizzari S.r.l.** € 11.300.000,00
- BENI STRUMENTALI – Realizzati dalla **Gimeco Impianti S.r.l.** € 12.700.000,00

6. PLANIMETRIE DEL SITO

PLANIMETRIA STATO POST SISMA

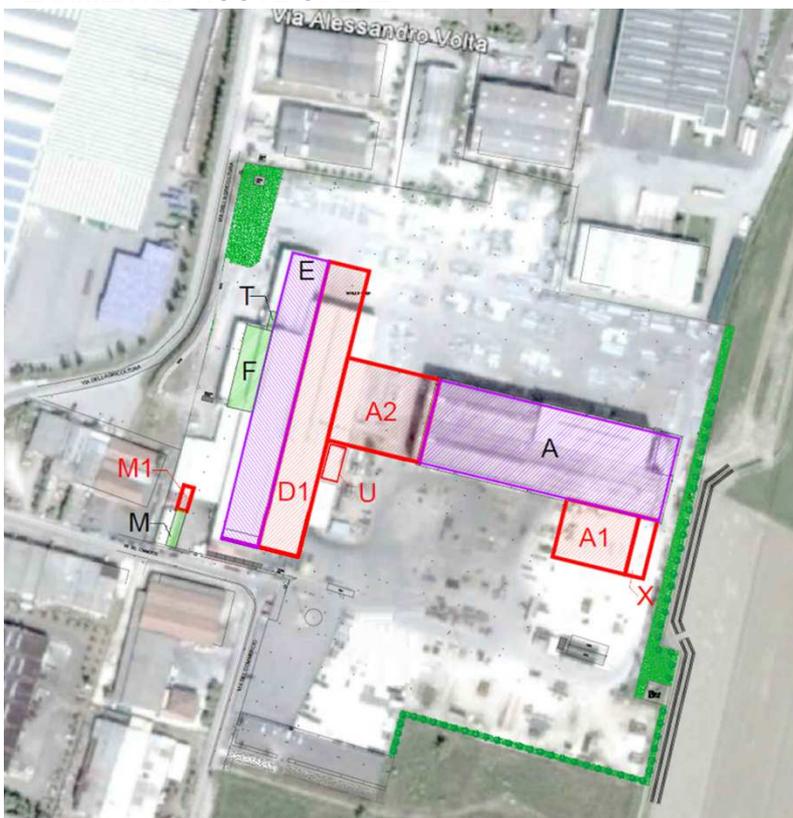


CLASSIFICAZIONE FABBRICATI e RELATIVE SUP. COPERTE

STRUTTURE CON DANNI GRAVI E/O GRAVISSIMI		
D	FABBRICATO FINITURA E STOCCAGGIO	2340 mq
C	FABBRICATO FINITURA E STRIPPAGGIO	1910 mq
B	FABBRICATO CAPANNONE TERZI	680 mq
B1	TETTOIA CAPANNONE TERZI	265 mq
Y	VANO TECNICO	47 mq
N1	SERVIZI TECNICI UFFICI	47 mq
N	PALAZZINA UFFICI	200+200 mq
		Subtotale 5683 mq
STRUTTURE DA RISTRUTTURARE		
A	FABBRICATO ZINCATURA	5955 mq
E	FABBRICATO VERNICIATURA	3200 mq
G	FABBRICATO OFFICINA	502 mq
		Subtotale 9657 mq
STRUTTURE ESISTENTI		
M	FABBRICATO MENSA	113 mq
L	FABBRICATO INFERMERIA E SPOGLIATOI	240 mq
H	TETTOIA	302 mq
F	FABBRICATO SERVIZI VERNICIATURA	628 mq
T	TECNICO	32 mq
		Subtotale 1315 mq
		TOT 16.655 mq

- ▨ strutture con danni GRAVI e/o GRAVISSIMI
- ▨ strutture da RISTRUTTURARE
- ▨ strutture ESISTENTI

PLANIMETRIA NUOVE OPERE



STRUTTURE NUOVE		
A1	FABBRICATO ZINCATURA - lato sud	1265 mq
A2	FABBRICATO ZINCATURA - lato ovest	2294 mq
D1	FABBRICATO FINITURA	3020 mq
X	TETTOIA, per protezione serbatoi	317 mq
U	PALAZZINA UFFICI	200 mq
M1	NUOVI SPOGLIATOI	72 mq
		Subtotale (mq) 7168
STRUTTURE DA RISTRUTTURARE		
A	FABBRICATO ZINCATURA	5955 mq
E	FABBRICATO VERNICIATURA	3200 mq
		Subtotale (mq) 9155
STRUTTURE ESISTENTI		
M	FABBRICATO MENSA	113 mq
F	FABBRICATO SERVIZI VERNICIATURA	628 mq
T	TECNICO	32 mq
		Subtotale (mq) 773
		TOTALE mq (strutture nuove, da ristrutturare, esistenti) 17126

- ▨ strutture con danni GRAVI e/o GRAVISSIMI
- ▨ strutture da RISTRUTTURARE
- ▨ strutture ESISTENTI

7. DEMOLIZIONE EDIFICI ESISTENTI

Edificio industriale ad unica falda, struttura portante in cemento armato precompresso, pareti in muratura, copertura in capriate e pannelli metallici.

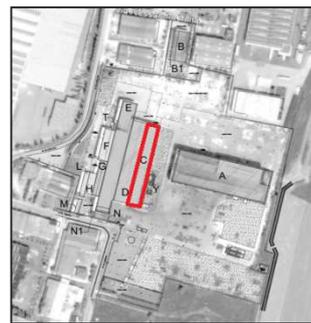
Dimensioni 115x16,6 m (asse colonne) altezza 9,10 m sotto catena, 10,50 m al colmo.

Inagibile dopo il sisma per parziale crollo del tetto, spostamento delle capriate dalle sedi.

Edificio industriale ad unica falda, struttura portante in cemento armato, pareti in muratura e copertura in carpenteria metallica.

Dimensioni 115x20,5 m, altezza 9,54 m sotto catena, 11,58 m al colmo.

L'edificio risultava inagibile per il crollo del tetto pertanto si è optato per la completa demolizione.

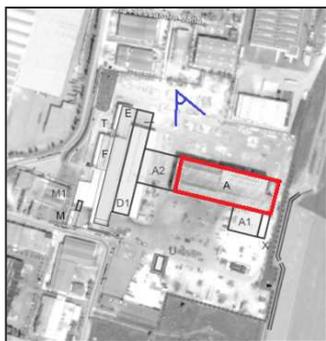


8. RISTRUTTURAZIONE EDIFICI

Edificio industriale con struttura realizzata prevalentemente in cemento armato precompresso e copertura in pannelli sandwich.

Dimensione totale 131x45,6 m, altezza sotto trave 12 m circa, al colmo 15,5 m

L'edificio dopo il sisma risultava inagibile per crollo e parziale distacco dei pannelli delle pareti esterne e di parte del tetto e danneggiamento di due colonne sui portali di accesso.



INTERVENTI DI RICOSTRUZIONE O ADEGUAMENTO

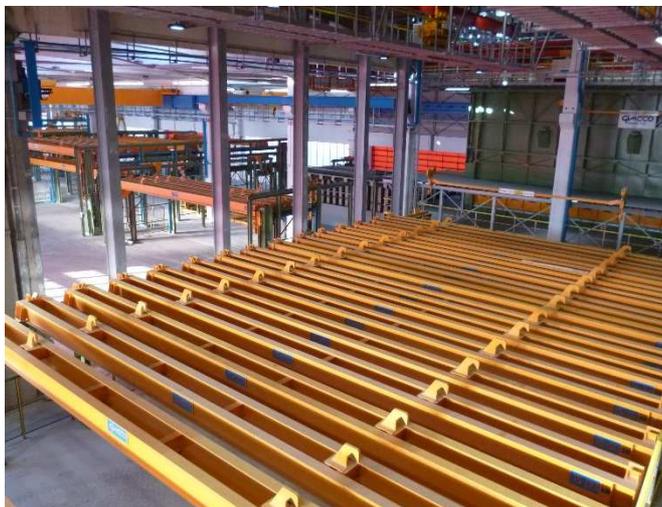
1. Montaggio pannelli esterni metallici di tamponamento o esecuzione parapetto del tetto e linea vita
2. Smontaggio manto di copertura e sostituzione pannelli tetto
3. Spostamento impianti interni interferenti con le lavorazioni
4. Opere accessorie alla messa in sicurezza delle strutture e degli impianti interni
5. Demolizioni opere interne interferenti con nuovi fabbricati
6. Demolizione vasca contenimento acidi per far luogo alla nuova vasca
7. Demolizione parti interferenti forno preriscaldamento e fondazione forno zincatura per far posto ai nuovi
8. Montaggio staffe di collegamento colonne capriate esistenti
9. Montaggio e fissaggio placcaggi colonne



9. NUOVE COSTRUZIONI

Edificio industriale realizzato in carpenteria metallica e fondazioni su pali vibro-infissi.

Dimensioni: larghezza totale 39,5 m circa, lunghezza 32 m, altezza sotto catena 14,3 m.



Edificio industriale realizzato in carpenteria metallica poggiante su fondazioni continue

Dimensioni: larghezza totale 44,0 m (20+24), altezza sotto catena 12 m.

**Capannone industriale in carpenteria metallica realizzato su fondazioni continue.**

Dimensioni: larghezza 20 m circa, altezza sotto catena 9,8 m e altezza al colmo 11 m.



Edificio civile ad unico piano fuori terra, realizzato in muratura esterna in blocchi di calcestruzzo alleggerito con argilla espansa e pareti divisorie interne mobili, modulari cieche o finestrate.

Dimensioni: 10,0 x 20,0 m, altezza interna 3,25 m ed altezza tetto piano 3,75 m.

